

Verlegeanleitung

Stegplatten aus Polycarbonat

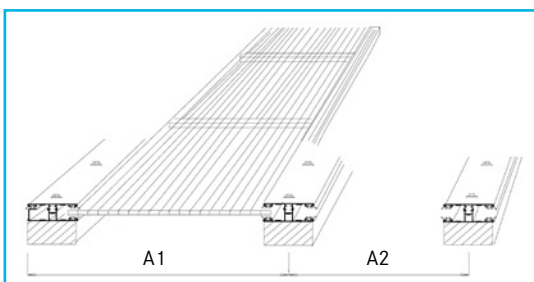
Allgemeine Hinweise zur Verlegung und Bearbeitung von Stegplatten aus Polycarbonat. Alles beginnt mit der richtigen Unterkonstruktion. Bitte beachten Sie daher schon bei der Planung folgende Punkte:

I. Lagerung

Stegplatten aus Polycarbonat müssen auf ebenem Untergrund auf Paletten oder Kanthölzern gelagert werden – vorzugsweise in Innenräumen oder ständig mit weißer Polyethylen-Folie umschließend abgedeckt. Im Stapel sind sie nicht der direkten Sonneneinstrahlung auszusetzen sowie staubfrei und vor Feuchtigkeit geschützt zu lagern. Die Stirnseiten sind gegen Schmutzeintritt zu verschließen.

II. Unterkonstruktion

1. Die Unterkonstruktion muss statisch tragend sein und sollte aus verzugsfreiem Holz (Brettschichtholz) oder aus Metall bestehen.
2. Das Gefälle sollte mindestens $5^\circ = 9 \text{ cm/m}$ Dachlänge betragen.
3. Der Abstand der Sparren errechnet sich nach folgender Formel:
Randfelder: Sparrenaußenkante bis Mitte des zweiten Sparrens (siehe Skizze, Maß A1): gewählte Plattenbreite + 55 mm
Mittelfelder: Sparrenmitte bis Sparrenmitte (siehe Skizze, Maß A2): gewählte Plattenbreite + 25 mm

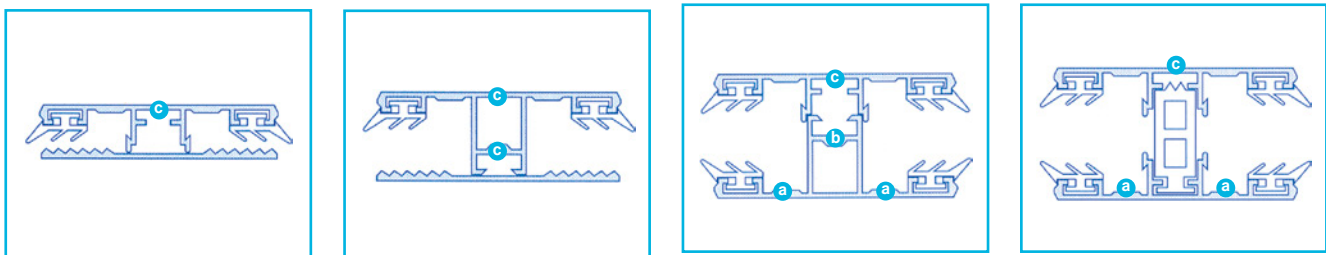


4. Verwendete Lacke und Lasuren müssen vor der Montage der Stegplatten in jedem Falle ausgedünstet und abgetrocknet sein.
5. Die Oberseiten der Querpfeetten und Sparren, welche breiter als 6 cm sind, müssen weiß bzw. lichtreflektierend sein.

III. Zuschnitt und Vorbereitung der Profile

1. Zum Schutz der Unterkonstruktion im Traufbereich und für die mögliche Anbringung einer Dachrinne empfiehlt es sich, einen Profilüberstand von 50 mm zu berücksichtigen. Die Verlegeprofile werden mit Stichsäge (ohne Pendelhub), Metallsäge oder Handkreissäge (feinzahnige Metallsägeblätter) auf die gewünschte Länge zugeschnitten. Die Profile müssen im Anschlussbereich an das Mauerwerk bei Plattenlängen bis 3 m einen Dehnungsspielraum von 10 mm haben, bei Plattenlängen über 3 m liegt dieser bei 20 mm. Zur Abdichtung empfiehlt sich das Aluminium-Wandanschlussprofil.
2. Beim WILKULUX®-Komplettsystem und Thermosystem werden nun die Aluminium-Haltewinkel an der unteren Stirnseite in den dafür vorgesehenen Bohrlöchern vor Kopf verschraubt oder vernietet.
3. Die Platten sollten im Pultbereich (Wandanschluss oben) einen Mindestabstand von 6 mm pro Meter Plattenlänge von der Wand haben, um eine Ausdehnung durch Wärme und Feuchtigkeit zu ermöglichen.

IV. Bohren der Profile



- a = links und rechts versetzt alle 300 mm mit Bohrlochdurchmesser 5,0 mm
- b = mittig alle 300 mm mit Bohrlochdurchmesser 5,5 mm
- c = mittig alle 300 mm mit Bohrlochdurchmesser 7,0 mm

Alternativ können die unteren Profile auch vorübergehend fluchtgerecht fixiert (mit Silikon, doppelseitigem Klebeband o. ä.) und nach Einlegen der Stegplatten komplett in der Unterkonstruktion verschraubt werden. In diesem Fall müssen die Profile mittig, alle 300 mm mit einem Bohrlochdurchmesser von 7,0 mm vorgebohrt werden. Das Komplettsystem oder Thermosystem kann alternativ auch ohne Vorbohren mit einer Edelstahl-Bohrschraube 5,5 x 35 mm verwendet werden.

V. Verlegung der Unterprofile

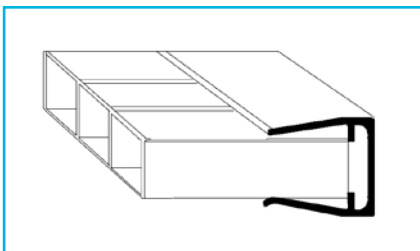
Bei Verwendung des Kompletts-/Randkomplettsystems sowie des Thermomittel-/Thermorandsystems werden die Unterprofile auf der Unterkonstruktion fluchtgerecht mit dem erforderlichen Abstand (siehe II.) verschraubt oder provisorisch mit doppelseitigem Klebeband oder Silikon fixiert. Bei Verwendung des Stegmittel-/Stegrandsystems ist zunächst das TPR-Flachprofilband fluchtgerecht auf der Unterkonstruktion aufzulegen.

VI. Vorbereitung der Platten

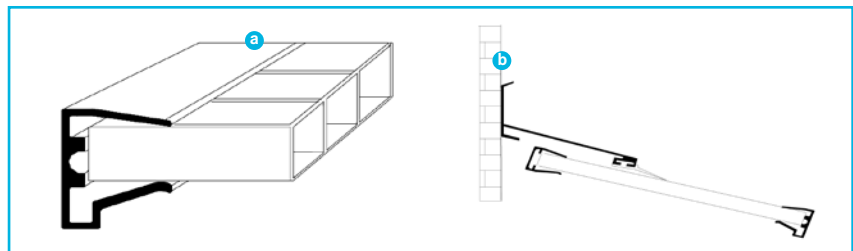
Der bauseitige Plattenzuschnitt sollte mit einer Handkreissäge, welche mit einem HSS-Vielzahnsägeblatt mit ungeschränkten Hartmetall-Zähnen ausgestattet ist, erfolgen. (Hinweis: stets mit Anschlag sägen!) Eckausschnitte sind vor dem Zusägen an der Ecke, wo sich die Schnitte treffen, mit einem Stufen- oder Kegelbohrer vorzubohren. Beim Sägen und Bohren ist die Stegplatte seitlich zu unterstützen, um ein Flattern des Materials zu vermeiden. Sägespäne sind vor der Weiterverarbeitung aus den Hohlkammern der Platten auszublasen.

Hinweis | Die UV-geschützte Seite (siehe Foliendruck) wird nach außen verlegt. Die Stegrichtung ist die Gefälle-
richtung/Wasserlaufrichtung.

1. Die Folie wird an allen Seiten oben und unten auf ca. 5 cm gelöst.
2. Die obere Stirnseite (höchster Punkt des Daches) wird luftdicht mit Aluminium-Klebeband verschlossen. Nun wird das Aluminiumabschlussprofil über die verklebte Stirnseite geschoben (ggfs. etwas Pflanzenöl o. ä. verwenden).
3. Die untere Stirnseite der Platten (tiefster Punkt des Daches) wird mit dem belüfteten Aluminium-Tropfkantenprofil atmungsaktiv verschlossen. Anschließend wird der Übergang von der Platte zum Tropfkantenprofil mit neutralvernetztem Silikon an der Außenseite versiegelt. Es ist darauf zu achten, dass bei Stegplatten mit einer gekennzeichneten Außenseite die Nase des Tropfkantenprofils nach unten zeigt. Bei extrem staub- und schmutzanfälliger Umgebung empfiehlt es sich, die untere Stirnseite zuvor mit perforiertem Sellotape Klebeband abzukleben.



Zu 2.: Alu-Abschlussprofil mit Platte



Zu 3.: Alu-Tropfkantenprofil mit Platte | Querschnitt WA + T16 + U16

a = neutralvernetztes Silikon

b = mit Dichtband (Kompriband) oder Silikon abdichten

VII. Verlegung der Stegplatten

Nun werden die Stegplatten in die vormontierten Unterprofile eingelegt und ausgerichtet. Kunststoffplatten sind grundsätzlich nicht begehbar: Die Platten dürfen bei der Verlegung nur über breite, lastverteilende Laufbohlen begangen werden, die auf der statisch tragenden Konstruktion ausreichend aufliegen.

VIII. Verlegung der Oberprofile

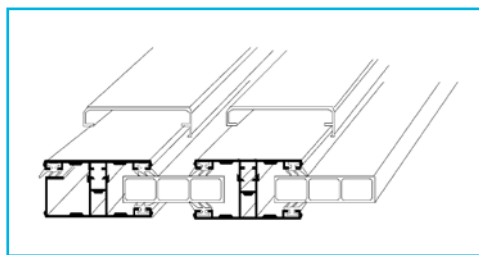
Wurden die Unterprofile fest mit der Unterkonstruktion verschraubt, so können die fluchtgerecht ausgerichteten Oberprofile in den Querstegen der Unterprofile verschraubt werden. Waren die Unterprofile nur provisorisch fixiert, so werden beide durch Ober- und Unterprofile in der Unterkonstruktion verschraubt. Bei Verwendung der Thermomittel-/Thermorandssysteme werden die Kunststoffstege in das Unterprofil eingeschoben, das Oberprofil aufgesetzt und dann durch Ober- und Unterprofil in der Konstruktion verschraubt.

IX. Verlegung des Aluminium-Wandanschlussprofils

Das Wandanschlussprofil wird am Übergang von der Hauswand zur Bedachung aufgelegt. Die integrierte Lippendichtung liegt dabei auf den Platten auf und wird links und rechts der Profile beidseitig eingeschnitten, so dass eine möglichst dichte Verbindung zwischen Stegplatten und Lippendichtung gewährleistet ist. Das Wandanschlussprofil wird nun mit geeigneten Schrauben unter Einbringung eines Dichtbandes (alternativ Silikon) an der Hauswand befestigt.

X. Verlegung der Klemmdeckel

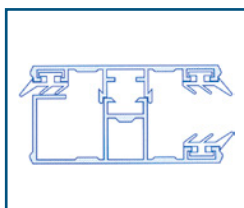
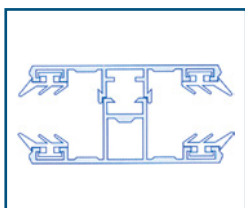
Zum Abdecken der Schraubenköpfe kann nun der Aluminium-Klemmdeckel in der gewählten Farbe einfach auf das Oberprofil aufgeclipst werden. Im Bereich des Wandanschlussprofils ist dieser um ca. 100 mm zu kürzen.



Die Schutzfolie der Stegplatten ist erst am Ende der Verlegung zu entfernen. Reinigungshinweis: Um die Platten bei Verschmutzung zu reinigen, genügt ein weiches Tuch und lauwarmes Wasser mit etwas Geschirrspülmittel. Verwenden Sie auf keinen Fall scharfe oder scheuernde Reiniger, Insektizide, Lösungsmittel, etc. Im unteren Stirnseitenbereich der Stegplatte kann Kondensat in den Hohlkammern auftreten. Das Dehnungsverhalten der Stegplatten kann zu Knackgeräuschen führen. Bei zusätzlichem Einbau einer Innenschattierung sollte diese weiß oder hitzereflektierend – mit einem Mindestabstand von 120 mm zur Stegplatte – montiert werden.

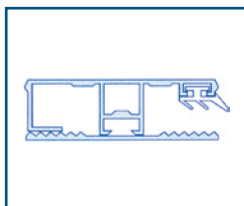
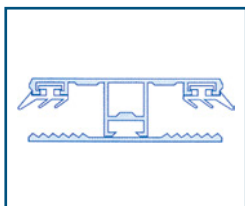
WILKULUX® Verlegesysteme

Zur sicheren Verlegung Ihrer Stegplatten.



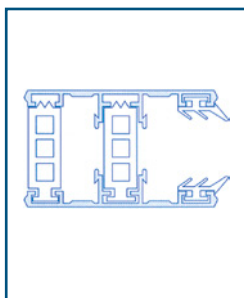
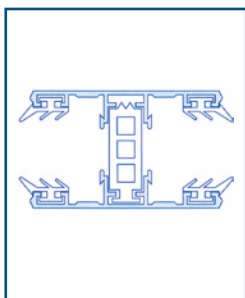
WILKULUX® Komplettsystem/Randkomplettsystem

- Ober- und Unterteil aus Aluminium
- für Plattenstärke 16 mm
- für Unterkonstruktionen aus Metall und weitgehend verzugsfreiem Holz



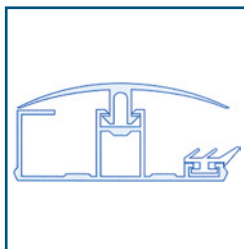
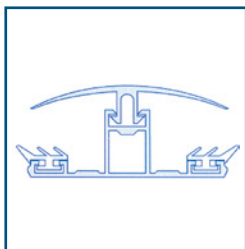
WILKULUX® Stegmittelsystem/Stegrandsystem

- Oberteil aus Aluminium, Auflage TPR-Flachprofilband
- für Plattenstärke 16 mm
- für Unterkonstruktionen aus Metall und verzugsfreiem Holzleimbinder



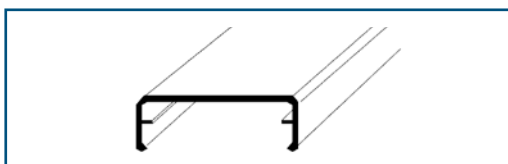
WILKULUX® Thermomittelsystem/Thermorandssystem

- Ober- und Unterteil aus Aluminium
- Mittelsteg Kunststoff-Thermoprofil
- für Plattenstärke 16 mm
- für Unterkonstruktionen aus Metall und weitgehend verzugsfreiem Holz
- für erhöhte Wärmedämmung



WILKULUX® Sprossenmittelsystem/Sprossenrandssystem

- zur Verlegung von Hohlkammerplatten 16 mm auf Holz- oder Metallunterkonstruktion
- zur Randeinfassung von Hohlkammerplatten 16 mm auf Holz- oder Metallunterkonstruktion



Für alle Profilsysteme ist auch ein Aluminium-Klemmdeckel zur Abdeckung der Schraubenköpfe in den Farben weiß, braun oder Pressblank lieferbar.

Weitere Informationen Lagerungs- und Verlegehinweise in Kürze

1. Lagerung

Polycarbonat-Stegplatten und Wandpaneele aus Polycarbonat auf ebenem Untergrund lagern und im Stapel nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen.

2. Unterkonstruktion

Die Unterkonstruktion sollte verzugsfrei sein. Eventuell verwendete Lacke und Lasuren müssen ausgedünstet sein. Die Oberseite der Unterkonstruktion muss hell sein.

3. Verlegerichtung

Polycarbonat-Stegplatten und Wandpaneele aus Polycarbonat werden immer mit den Kammern in Wasserlaufrichtung verlegt.

4. Längenausdehnung

Bei den Polycarbonat-Stegplatten ist die Längenausdehnung von 3 mm/m zu beachten.

5. Verschluss der Kammern

Untere Stirnseite (Traufenbereich)

Im Bedarfsfall kann ein atmungsaktives „Anti-Dust“-Klebeband aufgebracht werden. Dies kann ggf. das Eindringen von Staub in die Kammern verhindern, jedoch in Einzelfällen zu erhöhter Kondenswasserbildung in den Kammern führen.

Obere Stirnseite (Firstbereich)

Luftdicht mit Reinaluminiumklebeband verkleben.

6. Abdichtung

Dehnfugen o. ä. nur mit geeignetem Silikon abdichten. Niemals Silikon in die Kammern gelangen lassen.

7. Reinigung

Mit viel Wasser und einem weichem Lappen arbeiten. Niemals scheuernde Mittel verwenden!

8. Im unteren Stirnseitenbereich der Stegplatte kann Kondensat in den Hohlkammern auftreten.